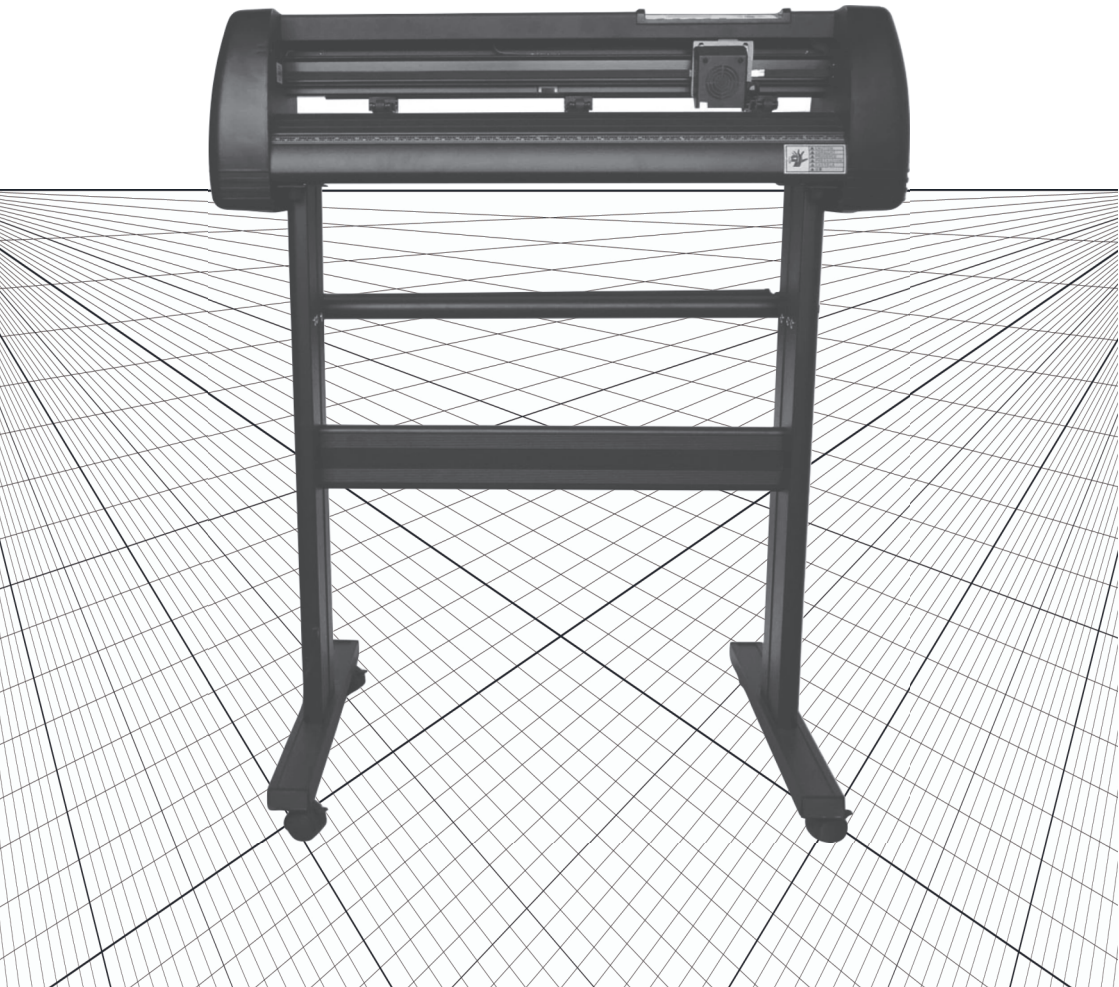
РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР
KI–870A

Инструкция по установке и настройке



ВНИМАНИЕ

1. Перед включением режущего плоттера необходимо снять защитный материал.

2. Проверьте этикетку на обратной стороне плоттера, чтобы убедиться, что номинальное напряжение, требуемое режущим плоттером, соответствует напряжению источника питания.

3. Сначала убедитесь, что кнопка питания выключена, затем подключите блок питания к заземленной розетке.

4. Не прикасайтесь к шнуру питания мокрыми руками во избежание поражения электрическим током.

5. Используйте шнур питания, кабель для передачи данных, входящий в комплект поставки данного изделия, или одобренные производителем заменители.

6. Не роняйте металлические предметы, не разливайте жидкости в режущий плоттер во избежание неисправностей.

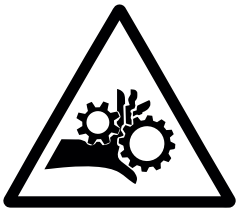
7. После выключения необходимо подождать 30 секунд, чтобы снова включить режущий плоттер, в противном случае это может привести к повреждению режущего плоттера.

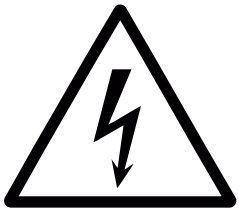
8. Во время грозы переместите выключатель питания в положение ВЫКЛ. и отсоедините шнур питания от розетки.

9. Не меняйте компоненты режущего плоттера в частном порядке.

10. НЕ передвигайте каретку вручную, это может привести к повреждению режущего плоттера.

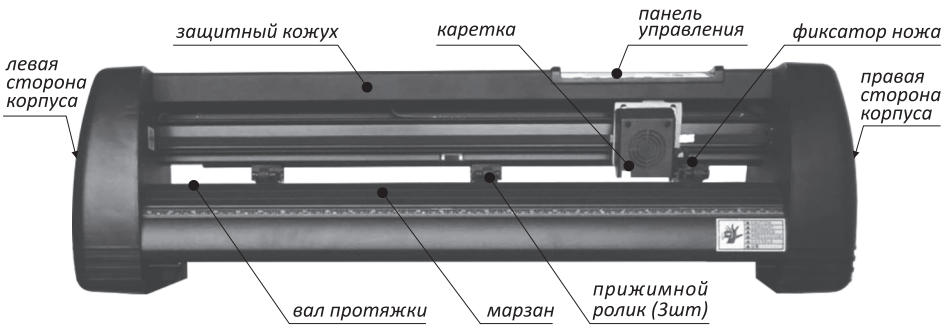
11. Плоттер имеет острый нож из твердого сплава и достаточно мощный механизм протяжки, что может привести к травмам. Будьте осторожны при работе с плоттером.





ОПИСАНИЕ
режущего плоттера KI-870A

Вид спереди:



Левая сторона корпуса:

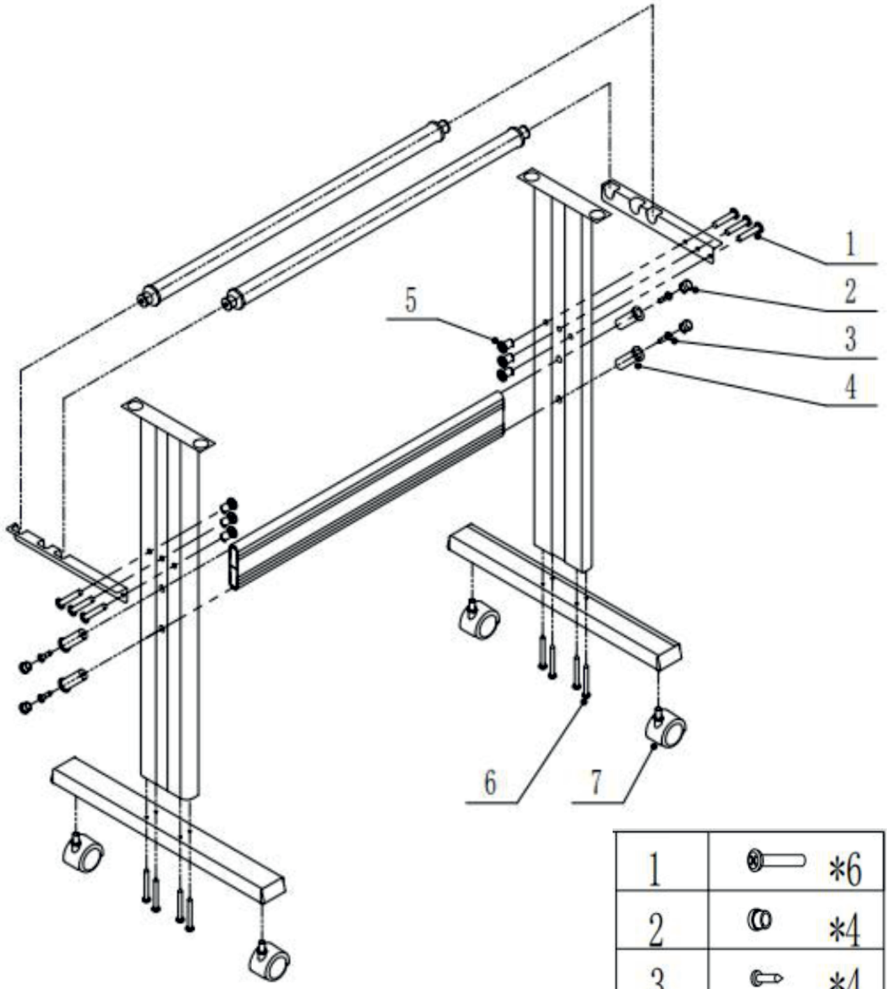


Правая сторона корпуса:



Прижимные ролики нужно располагать только напротив мест с насечками на валу протяжки материала.

СХЕМА СБОРКИ СТОЙКИ
для напольного монтажа
режущего плоттера KI-870A



1		*6
2		*4
3		*4
4		*4
5		*6
6		*8
7		*4

Используйте крепежные элементы, идущие в комплекте поставки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ режущего плоттера KI-870A

Макс. ширина загружаемого материала	870мм.
Макс. ширина области реза	720мм.
Макс. толщина резки материала	до 1мм.
Скорость резки	20-800 мм/сек.
Давление на нож	20-500гр.
Точность репозиционирования	0,127мм.
Точность перемещения	0,0245мм/шаг.
Подключение к ПК	USB/COM
Формат кода передачи данных	DMPL/HPGL
Электропитание	AC 100-240V

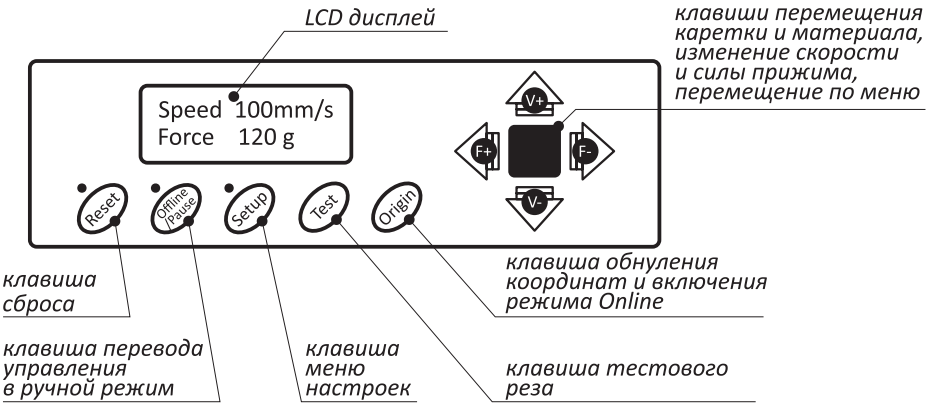
КОМПЛЕКТАЦИЯ режущего плоттера KH-870A

Режущий плоттер	1шт.
Кабель питания	1шт.
Ножи	1уп.
Держатель ножа	1шт.
Держатель стержня шариковой ручки	1шт.
Стержень шариковой ручки	1шт.
USB кабель для связи с ПК	1шт.
COM кабель для связи с ПК	1шт.
USB Flash или CD Disk с драйверами и ПО	1шт.
Стойка для напольного монтажа	1 комплект

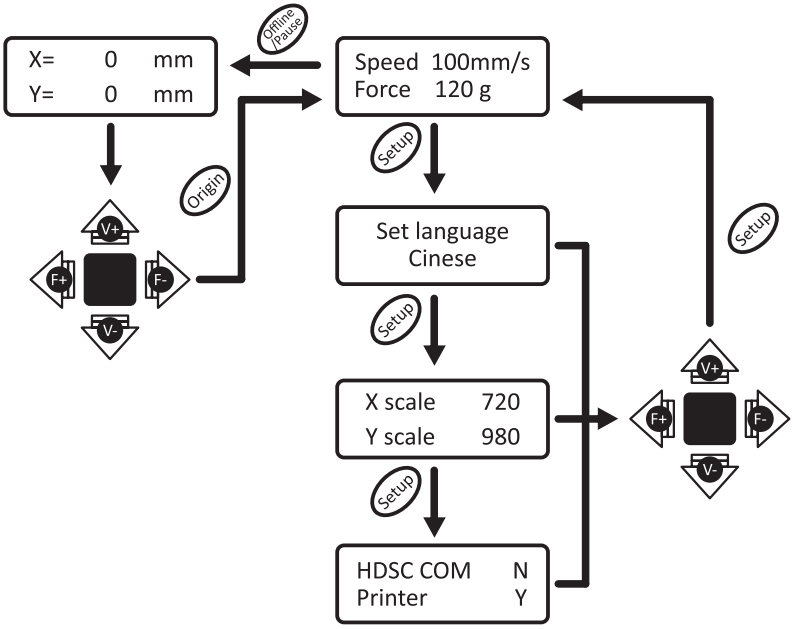


Для избежания ухудшения качества работы и поломок режущего плоттера, используйте только комплектующие изготовителя.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ
режущего плоттера КН-870А

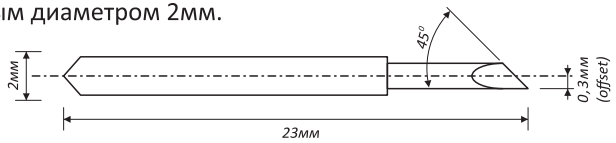


Структура меню



УСТАНОВКА НОЖА

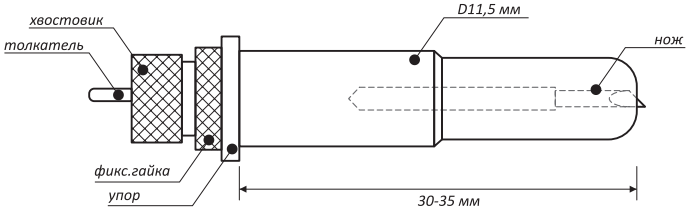
Для данного плоттера применяются ножи флюгерного типа общей длиной 23мм и посадочным диаметром 2мм.



Угол заточки ножа и смещение (offset) бывают разные и применяются в случаях:

Угол заточки	*Смещение (offset)*	*Применение*
30°	0,3мм	Для обычных виниловых пленок и бумаги. Пониженная скорость.
30°	0,15мм	Для обычных самоклеящихся ПВХ-пленок толщиной до 100 мкм. Специально предназначен для качественной резки мелких символов и букв. Пониженная скорость и давление на нож
45°	0,3мм	Стандартный нож для обычных и тонких виниловых пленок. Не рекомендуется для резки мелких символов.
60°	0,5-0,75мм	Для резки толстых материалов, флуоресцентных пленок, трафаретных пленок для пескоструйной обработки, пленок для термопереноса на текстиль. Минимальная скорость, высокое давление на нож.

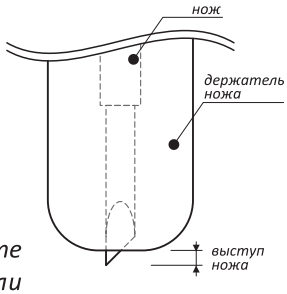
Для данного плоттера применяются держатели ножа с посадочным диаметром 11,5мм и расстоянием до упора 30-35мм.



Ослабьте фиксирующую гайку. Вращая хвостовик, выставьте расстояние выступа ножа из держателя. Затяните фиксирующую гайку.

Для определения величины выступа ножа, следует руководствоваться правилом: ***толщина материала без подложки + 10%***

Далее следует установить давление на нож таким образом, что бы на подложке оставался слегка продавленный след от ножа.

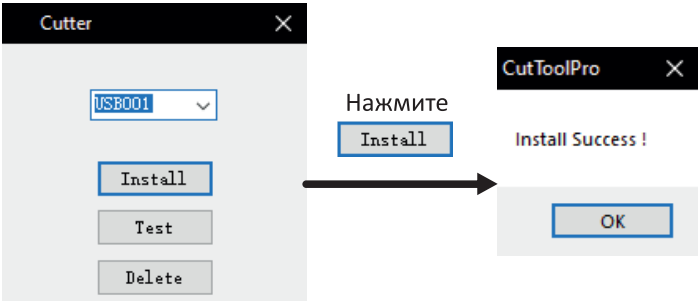


Если подложка надрезается ножом, проверьте правильность установки выступа ножа или уменьшите давление на нож.

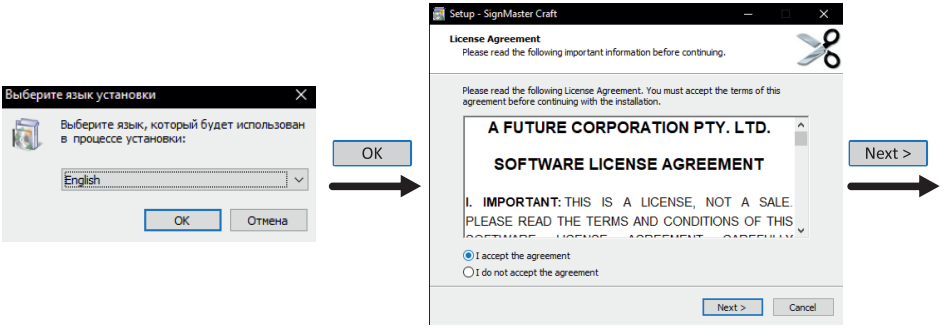
Если материал не прорезается ножом, проверьте правильность установки выступа ножа или увеличьте давление на нож.

УСТАНОВКА ДРАЙВЕРА и ПО Sign Master

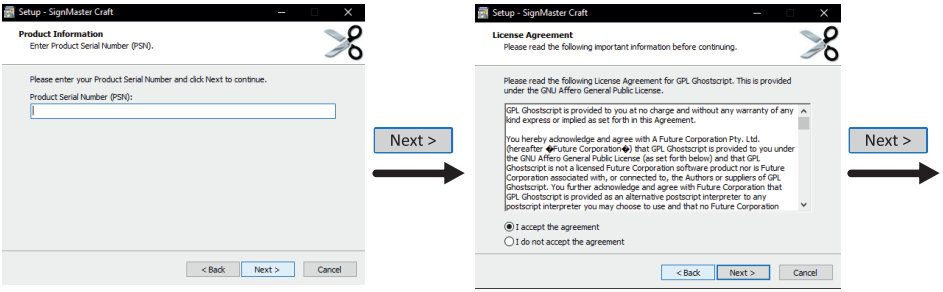
На USB Flash идущем в поставке к плоттеру, откройте папку Drive и запустите файл Win32.exe. Если у Вас 64-разрядная Windows - запустите файл Win64.exe



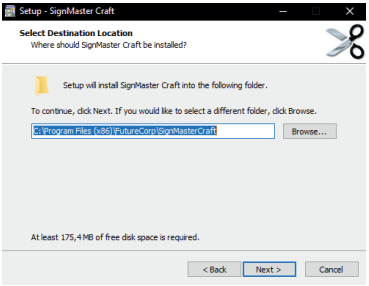
Запустите файл “SignMaster_UniverDSR_35_GW (56).exe”, который расположен в корневой директории на USB Flash из комплекта.



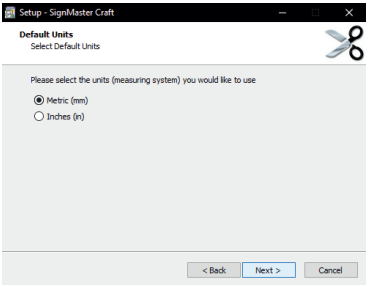
Введите код, указанный на конверте CD диска или из файла на USB Flash.



Укажите путь для установки программы.

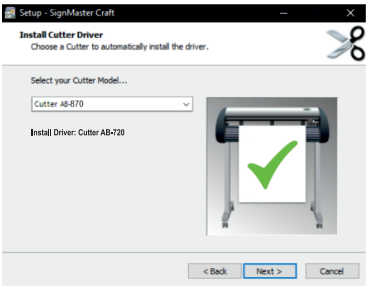


Next >

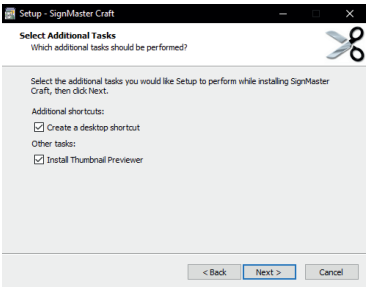


Next >

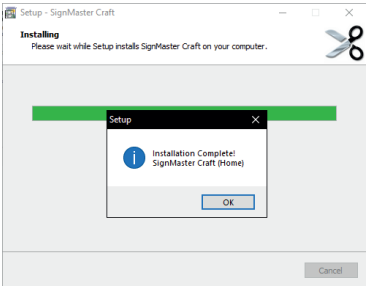
Выберите из списка “Cutter AB-870”



Next >



Next >

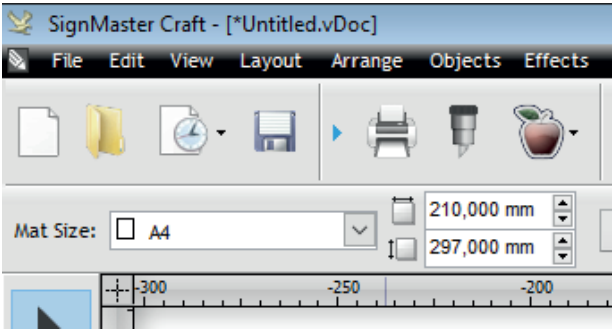


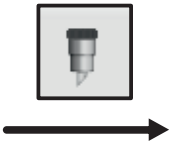
OK

Если установщик потребует активировать SignMaster, нажмите “Activate” введите адрес своей электронной почты в открывшемся окне.

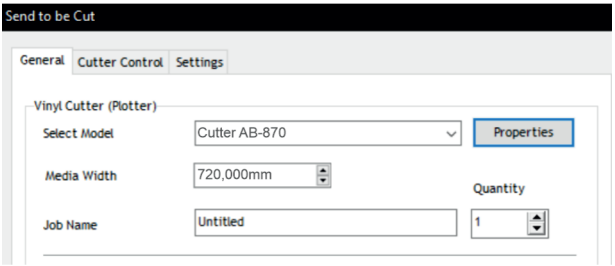
Подключите плоттер к компьютеру, используя кабель из комплекта.
Включите плоттер и запустите SignMaster.

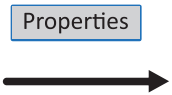
В окне программы SignMaster создайте любой объект и нажмите на кнопку с изображением ножа на панели инструментов.



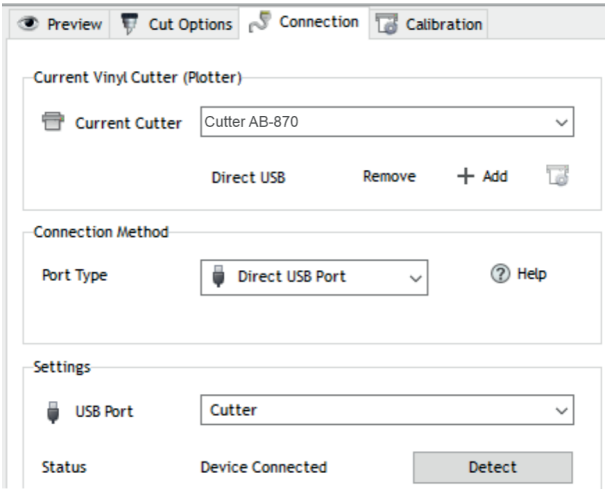


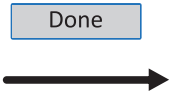
В открывшемся окне “Send to be Cut”выберите из списка модель плоттера “Cutter AB-870” и нажмите кнопку “Properties”





В окне “Vinyl Spooler” выберите закладку “Connection”. Выберите модель плоттера “Cutter AB-870”, выберите метод подключения “Direct USB Port”. Если ниже в строке “Status” отсутствует надпись “Device Connected”, нажмите кнопку “Detect” и следуйте инструкциям. После установки связи с плоттером, нажмите “Done”.

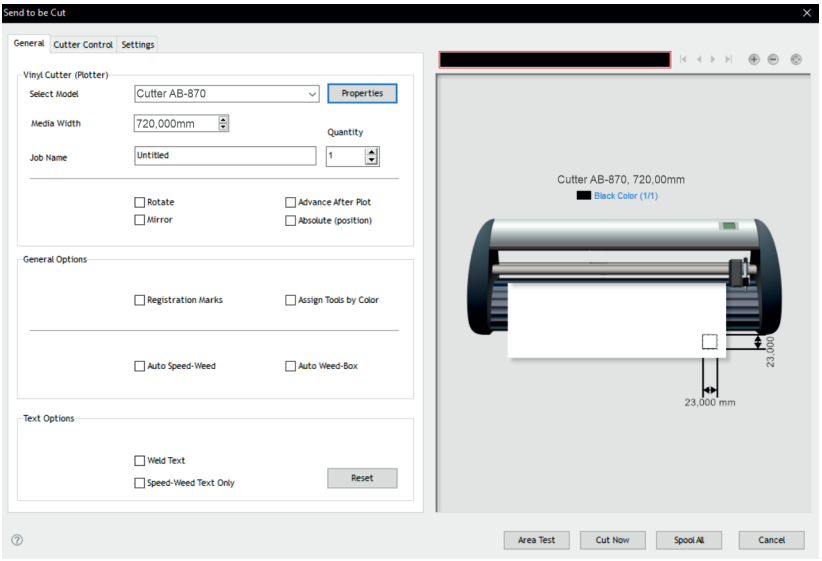




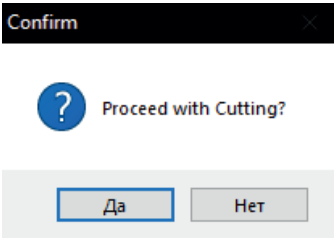
Установите материал в плоттер и нажмите “Offline”, переместите каретку в место, откуда желаете начать резку. Переведите плоттер в режим “Online”, нажав “Origin”, на экране плоттера будет изображение показанное ниже. Перед началом резки, Вы сможете сразу отрегулировать скорость и давление на нож используя кнопки со стрелками (V+, V-, F+, F-).

Speed 100mm/s
Force 120 g

В окне “Send to be Cut” нажмите на кнопку “Cut Now”



Cut Now →



Да →

После подтверждения операции, плоттер начнет выполнять резку.